

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- گزارش هفتگی روند کیفی به صورت برنامه نرم افزاری EXCEL
- گزارش G.Q.I (Geometric Quality indicator) به صورت برنامه نرم افزاری EXCEL

ویژگی ها / مزایای فرآیند

- سیستم واکنش سریع (Reactivity) :
- واکنش سریع ، سیستم پیگیری رفع ایرادات در کوتاهترین زمان ممکن است. در این سیستم نمایندگان مشتری (پرسنل واکنش سریع) در بازه های زمانی و مکانی مختلف محصولات تولیدی را بازرسی میکنند.



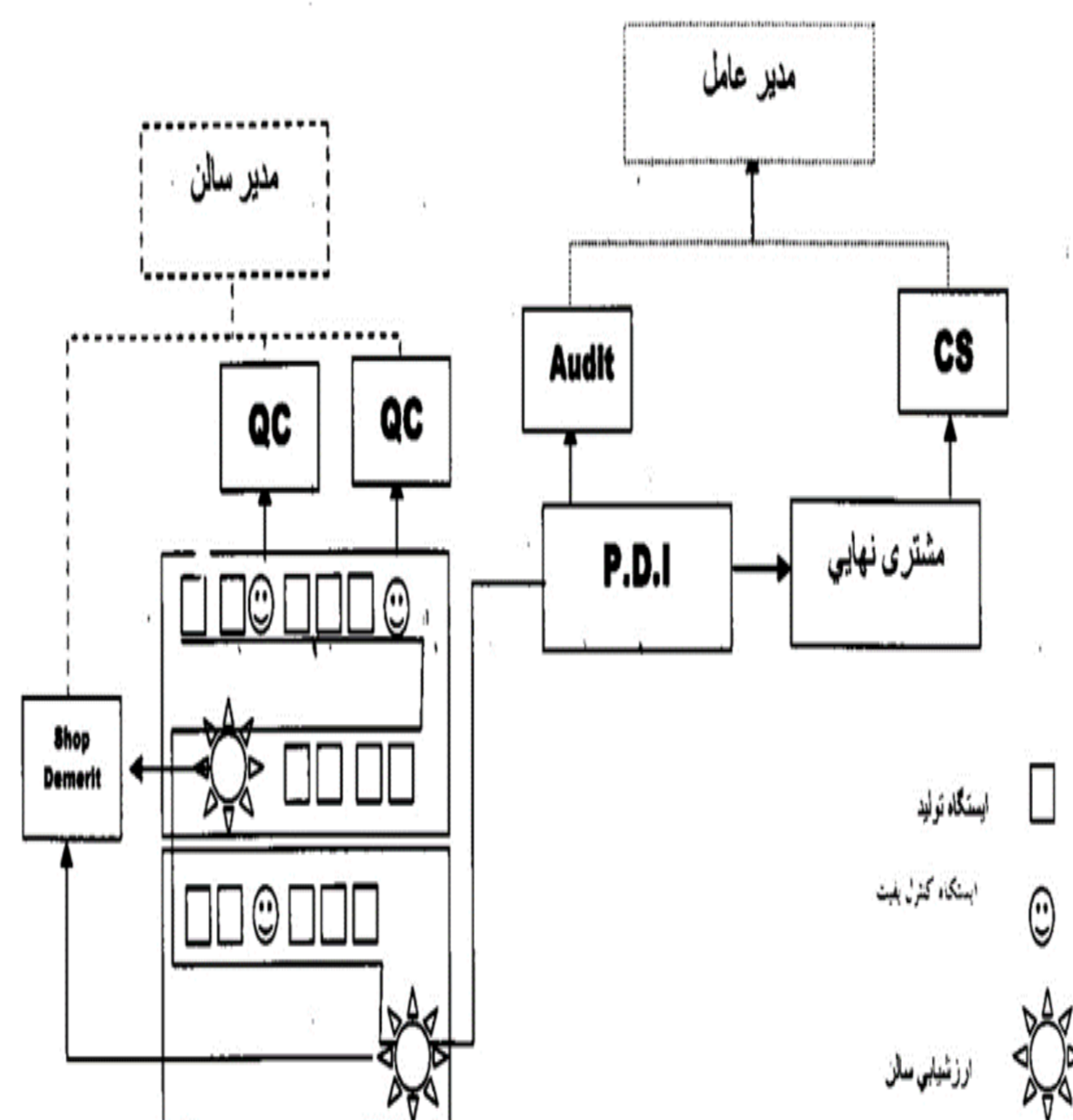
کاستی ها / چالش های صنعتی موجود

- ۱- یکی از مشکلات مهم شرکت عدم وجود سیستم اطلاعاتی پیشرفته و بهنگام در سالنها بود که موجب عدم آگاهی از وضعیت هر خودرو می شد.
- ۲- همچنین با توجه به ورود شرکت به دوره سوددهی بعد از دوران تحریم عدم استفاده از ربات ها بود که باعث خطای قابل توجهی در این فرآیند می شد.

دستاوردها / پیشنهادهای برای رفع چالش ها

- ۱- یکی از نیازمندیهای اساسی برای ورود به انقلاب صنعتی سیستم اطلاعاتی پیشرفته و بهنگام میباشد تا بتوان به کمک آن داده های هر خودرو را تهیه نموده و بر اساس دیتاهای جمعآوری شده، پایش و مدیریت بهتری بر روی فرآیندها انجام گیرد.
- ۲- شایسته است تا نسبت به مجهز نمودن سالنها از نظر استفاده از رباتها اقدام نماید تا هزینه های دوباره کاری و هزینه های تعمیرات دیگر ناشی از این ایراد در سالنهای دیگر کاسته شود.

جایگاه شکل ها و جداول



خلاصه کارآموزی

- آشنایی با محیط اداری، مالی، بازار، و کسب مهارت های لازم برای برقراری ارتباط کارآمد با کارکنان

معرفی محل کارآموزی

- نام شرکت: گروه سیف خودرو و مرتب خودرو

- این مجموعه مشغول تولید انواع محصولات سواری می باشد ، نمادی آشکار از مشارکت بخش خصوصی در رشد صنعتی و اشتغال زایی و توسعه اقتصادی ایران اسلامی است که در طول سالهای فعالیت خود موفق بوده است.

مراحل فرآیند ساخت / تولید

- ۱- سالن تریم
- ۲- خط شاسی
- ۳- خطوط فرعی مونتاژ
- ۴- خط نهایی
- ۵- تست خودرو