

خلاصه کارآموزی

- اینجانب در دو واحد نت مکانیزه و طرح و برنامه کارخانه مشغول به فعالیت شدم. در واحد طرح و برنامه که مسئولیت برنامه ریزی و پی گیری اجرای طرح های مناسب در جهت تحقق اهداف کارخانه را دارد، با استفاده از سامانه تدبیر و انجام فعالیت های مربوطه، سعی در کاهش ضایعات، هزینه ها و قیمت تمام شده ی محصولات داشتیم. در واحد نت مکانیزه با استفاده از نرم افزار های موجود و کارکرد دستگاه ها در سالن های تولیدی، سعی در بهینه سازی و افزایش بهره وری داشتیم.

معرفی محل کارآموزی

- نام شرکت: کارخانه شیر پاستوریزه پگاه تهران
- اولین کارخانه تولید و بسته بندی شیر و محصولات لبنی با دو هدف عمده کمک به بهداشت و تغذیه مردم و همچنین توسعه صنعت دامپروری کشور تاسیس شد. محصولات صنایع شیر ایران به بیش از ۸۰۰ محصول می رسد که شامل انواع شیر، پنیر، ماست، خامه، کره و... و انواع محصولات پودری می باشد.
- خط مشی کارخانه عبارتند از:
 1. افزایش سطح رضایت مشتریان و ذینفعان
 2. اولویت دادن به حفظ و بهبود مستمر کیفیت و فرایند ها، سلامت و ایمنی محصولات، محیط زیست، عملکرد انرژی و ایمنی و بهداشت شغلی در کلیه سطوح شرکت و زنجیره تامین
 3. ارتقا سطح دانش، مهارت و توسعه قابلیت های منابع انسانی و ...
 4. تولید محصولات سالم از طریق شناسایی و کنترل مداوم نقاط خطرزا و جلوگیری از تولید محصولات غیر ایمن
 5. و....

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- آشنایی با اتوماسیون تدبیر در واحد طرح و برنامه به این گونه می باشد که ابتدا کل واحد های کارخانه، ابتدا تمام اطلاعات لازم اعم از اطلاعات تولید، فروش، کیفیت، انبارداری، مالی و... را در آن وارد می کنند و هر بخش با توجه به نیاز خود، از این سامانه استفاده می کند.
- آشنایی با زمان سنجی به منظور ارائه خدمات بهتر، ارتقای عملکرد انسانی، کاهش هزینه ها و...
- آشنایی با کارسنجی با هدف یافتن بهترین روش انجام کار و افزایش اثر بخشی سازمان.
- کارسنجی به دو روش عملیاتی و تئوری انجام می شود. در کارسنجی عملیاتی با توجه به ظرفیت دستگاه، آن را روی حداکثر سرعت گذاشته و در زمان یک دقیقه میزان خروجی را محاسبه می کنند.
- اندازه گیری ظرفیت اسمی و عملی دستگاه های پری پک و TBA19: اینجانب با هماهنگی با سالن استریل، ظرفیت عملی دستگاه پری پک که شیر نایلونی تولید می کند و دستگاه TBA19 که خامه، شیر پاکتی و ... تولید می کند را اندازه گیری کردم.
- یادگیری نرم افزار WINCC: یک سیستم صنعتی از تجهیزات کنترلی خاصی تهیه شده است که وظیفه آن کاهش دخالت انسان در کنترل فرایند ها و بالابردن دقت می باشد. در برنامه WINCC، وضعیت ورودی - خروجی های PCL نشان داده شده و مطابق آن ها، فرمان های لازم به صورت به هنگام یا ONLINE صادر می شوند. WINCC اولین نرم افزار جهانی رابط بین کاربر و ماشین می باشد. که به طور کاملا واقعی، نرم افزار کنترلر و پروسه اتوماسیون را به هم پیوند می دهد.

شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- یادگیری نرم افزار IMS: این نرم افزار تمام جنبه های سیستم های سازمانی، از جمله فرایند ها و استاندارد های سازمان را در یک سیستم هوشمند، ترکیب می کند. این یکپارچگی در مدیریت سیستم باعث شده تا با پرداختن به کلیه عناصر، مدیریت ساده شود. و صرفه جویی در وقت و کارایی، نیز افزایش یابد.
- مزایای نرم افزار:
 1. کارایی: ساده سازی روند ها و بهبود مستمر، به کسب و کارها در ارائه کیفیت بهتر سلامت و ایمنی بالاتر و افزایش بهره وری، کمک شایانی می کند.
 2. سرعت و صرفه جویی مالی
 3. ثبات: با استفاده از سیستم های هماهنگ و فرایند های مشترک، می توان روند های کاری منطقی تر و منسجم تری ایجاد کرد.



دستاوردهای کارخانه

1. تجهیز و نوسازی ناوگان حمل شیر خام
2. اولین تولید کننده محصولات سلامت زا
3. توسعه محصولات تخمیری در ایران
4. انتخاب به عنوان صنعت سبز و ملی