



شرح فعالیت انجام شده و نتایج

- به مدت دو هفته حضور در شهرک صنعتی اشتهارد و بررسی تک تک خطوط کلی گروه کنسرسیون
- بررسی تک تک مستندات کاغذی تعمیرات نگه داری در بخش های تعمیرات خط تولید، تعمیرات تاسیسات و تعمیرات برق و بدست آوردن تکرر ایرادات دستگاه های خط تولید لوله های رابط (blood line)

- بررسی سیستم CRM شرکت که برای درخواست های الکترونیکی تعمیرات نگه داری استفاده می شود.

کاستی ها / چالش های صنعتی موجود

- ۱- ثبت نشدن دیتاهای دما، فشار و ارتعاشات سالن های تولید
- ۲- استفاده نکردن از تاریخچه خرابی های دستگاه ها
- ۳- ثبت اشتباه درخواست های تعمیرات و نگه داری توسط اپراتور ها

دستاوردها/پیشنهادها برای رفع چالش ها

- ۱- با توجه به نواقص و کاستی های نرم افزار CRM، در واحد IT پروژه ای برای استقرار یک نرم افزار جدید PM به نام MKMS در حال اجرا و استقرار در شرکت های کنسرسیون می باشد.
- ۲- توسعه و بازبینی دستورالعمل نت
- ۳- بازبینی دستورالعمل ها و روش های اجرایی با توجه به نت پیش بینانه
- ۴- پیشنهاد یک معماری بر مبنای نت پیش بینانه

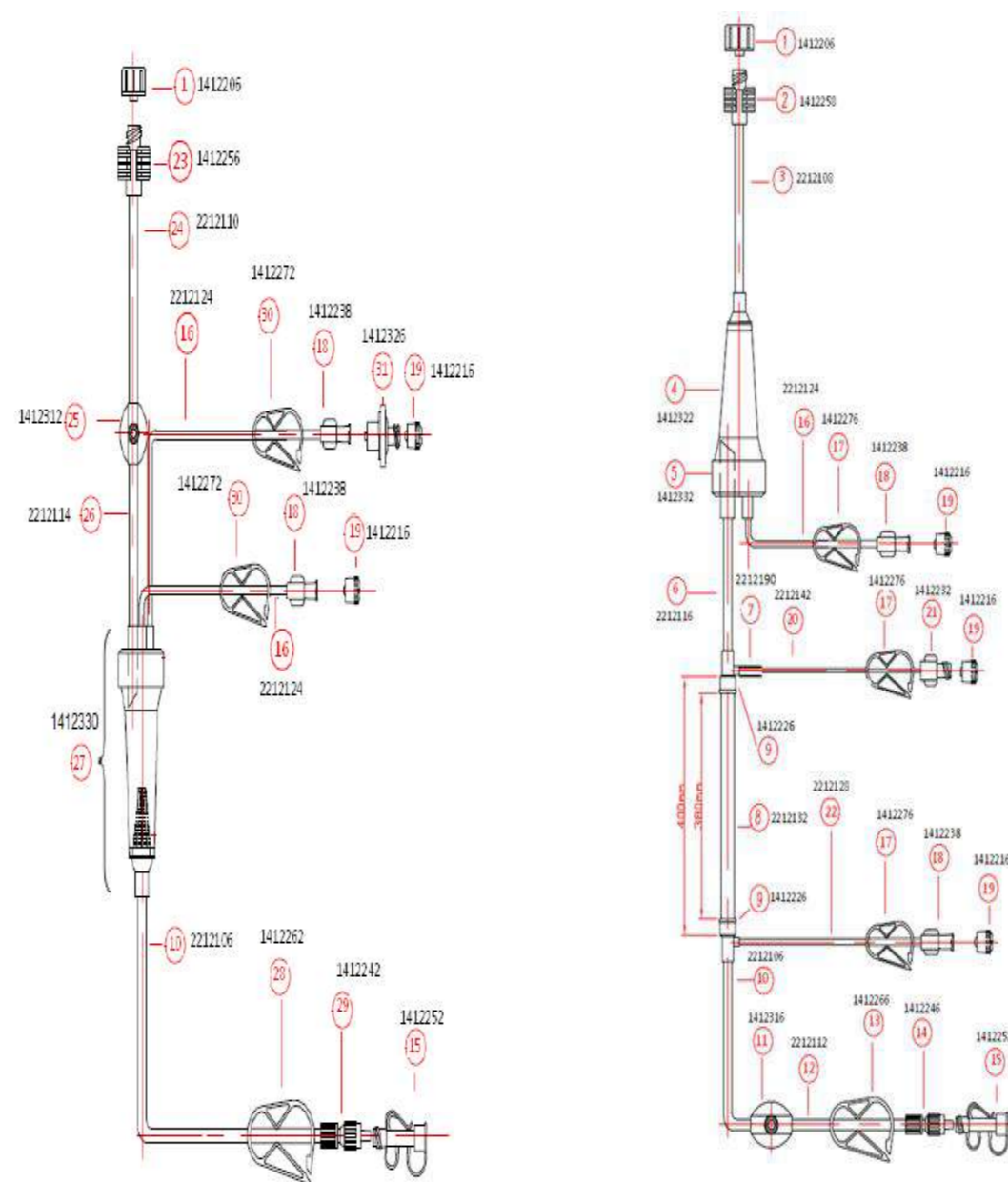
اقدامات آتی

- ۱- راه اندازی نرم افزار MKMS
- ۲- بررسی و ارزیابی زیرساخت سخت افزاری موجود و نیازسنجی زیرساخت مناسب اجرای طرح فوق
- ۳- آماده سازی زیرساخت سخت افزاری
- ۴- تحلیل، طراحی و پیاده سازی سیستم هوشمند تصمیم سازی نت

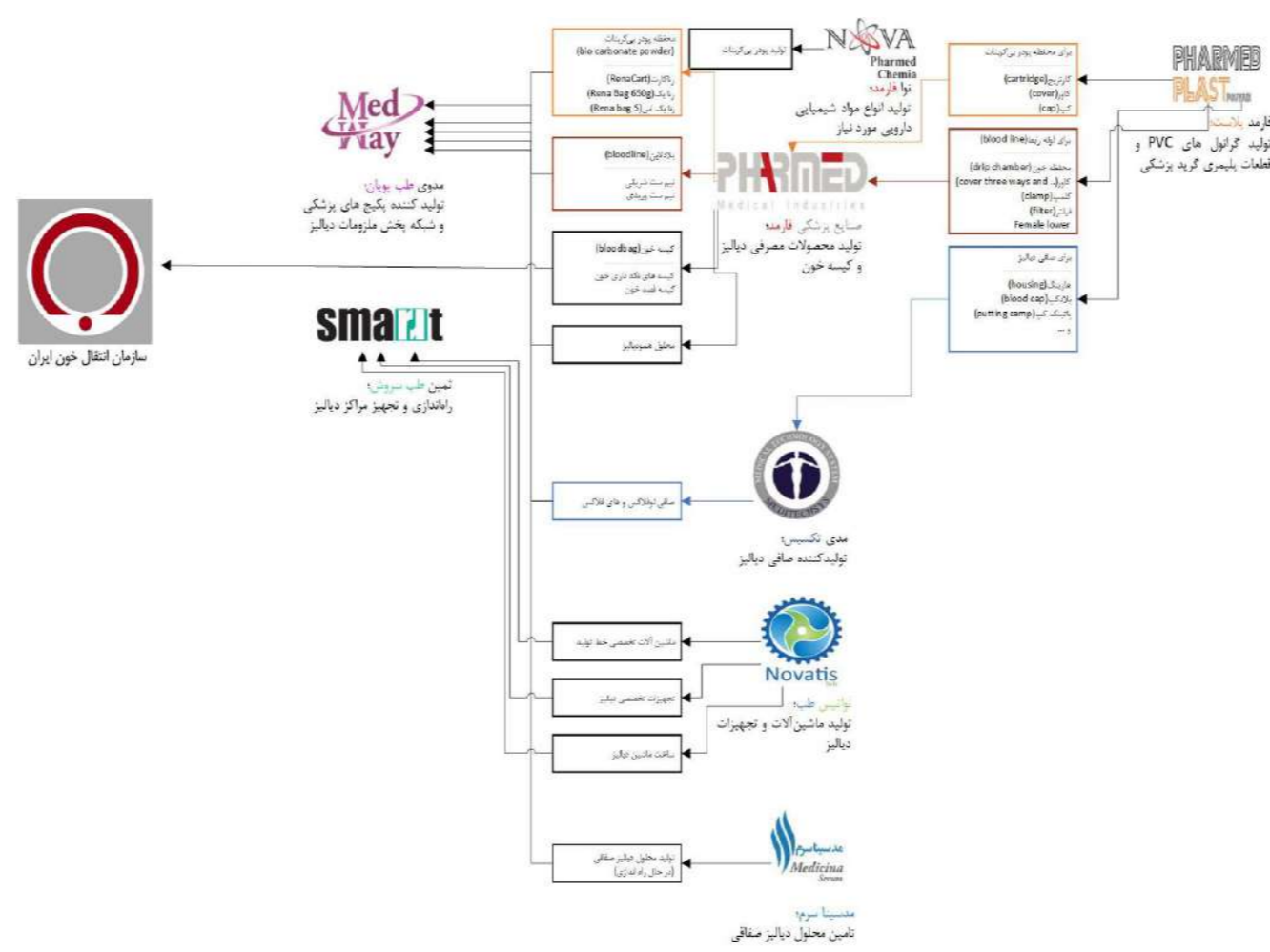
ویژگی ها/مزایای فرآیند

• بلادلاین، به جریان انداختن خون در مسیر خارج از بدن به همراه صافی دیالیز، مایع دیالیز و ماشین دیالیز که به درستی نصب شده اند و برای همودیالیز در بیمارانی که از نارسایی حاد یا مزمن کلیوی رنج می برند می باشد.

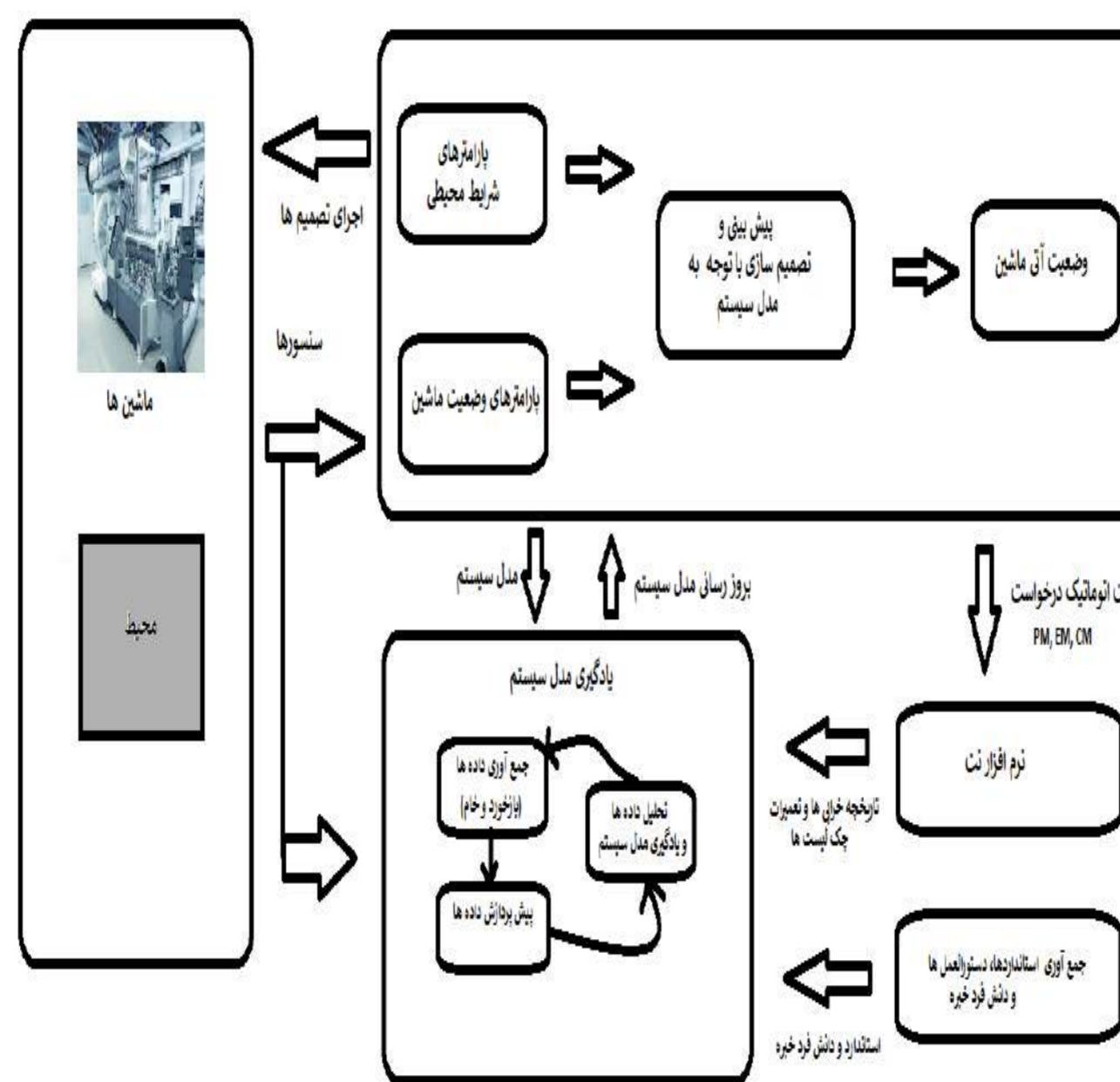
جایگاه شکل ها و جداول



شکل ۱، نیم ست وریدی و شریانی



شکل ۳، دیاگرام ارتباط شرکت ها



شکل ۴، معماری پیشنهادی

خلاصه کارآموزی

- بازدید و بررسی خطوط کنسرسیون به هدف بررسی نگه داری و تعمیرات مورد استفاده در شرکت ها
- پس از بازدید و بررسی خطوط شرکت ها، مدیریت و بخش IT تصمیم گرفتند خطوط بلادلاین که در کارخانه فارمد مستقر است، انتخاب شود.
- فعالیت بنده، تحلیل وضعیت موجود نگهداری و تعمیرات در خط تولید بلادلاین در شرکت فارمد و ارائه راهکار برای افزایش بهره وری و سود آوری به عنوان فعالیت کارآموزی تعریف گردید.

معرفی محل کارآموزی

- نام شرکت: گروه کنسرسیون دیالیز ایران
- تولیدکننده تجهیزات دیالیز و ماشین های تخصصی خط تولید و دستگاه دیالیز



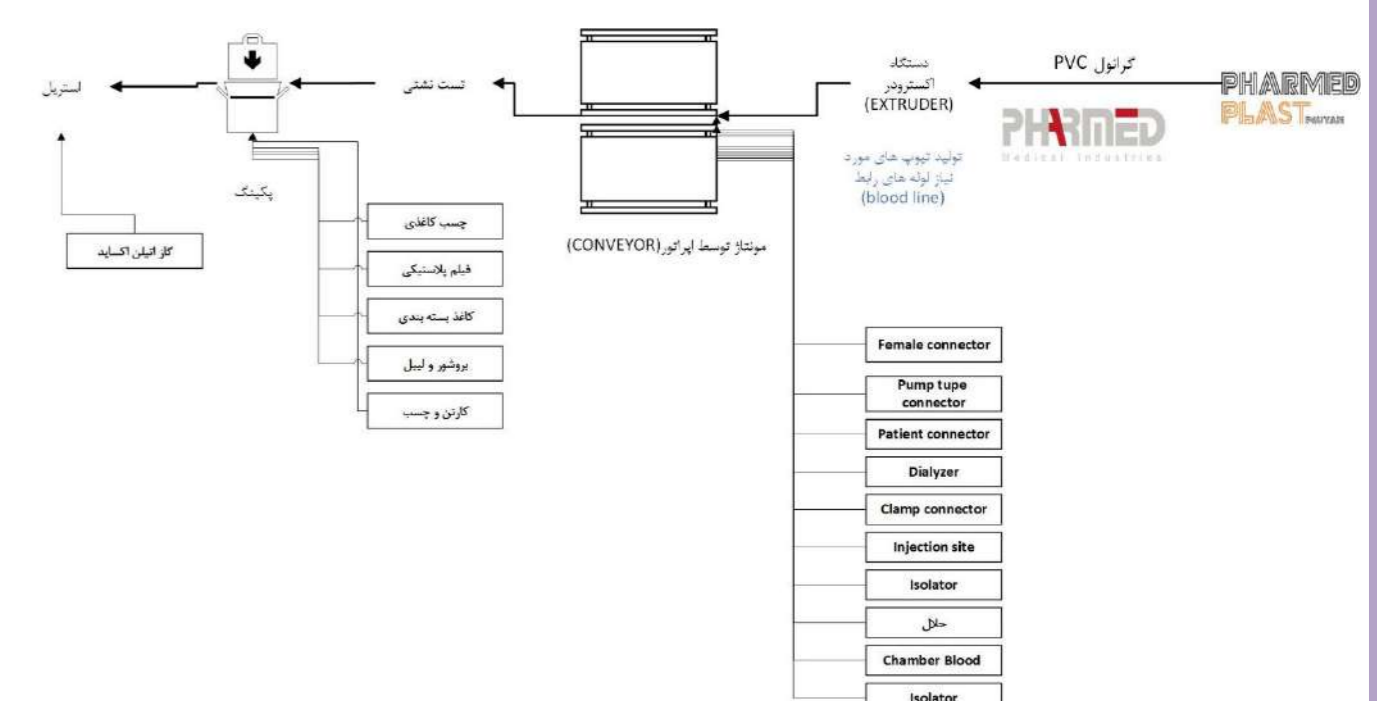
کنسرسیون دیالیز ایران
www.icdgroup.org



مراحل فرآیند ساخت / تولید

تولید لوله های رابط (blood line)

- ۱- تولید تیوپ های مورد نیاز در ابعاد مورد نیاز
- ۲- مونتاژ تیوپ ها به قطعات نیمه ساخته خرید شده یا تولید شده توسط سایر کارخانه ها
- ۳- انجام تست نشتی
- ۴- بسته بندی محصول
- ۵- ارسال به بخش استریل
- ۶- ارسال به شرکت مدوی برای فروش



شکل ۲، فرآیند تولید لوله های رابط